

STÜCKHOLZ-HEIZUNG

1/2m & 1m Vergaserkessel



HARGASSNER

HEIZTECHNIK MIT

ZUKUNFT



NEU



www.hargassner.at

Hargassner Kesseltechnologie

Hargassner - modernste Scheitholz-Vergasertechnologie

NEU

Hargassner hat eine langjährige Erfahrung mit Biomasse Heiztechnik - ein Know-how-Vorsprung, der bei dem neuen Hargassner Holz-Vergaserkessel einen enormen Technologieschub bringt. Sowohl im konstruktiven Bereich als auch bei der Steuerungskonzeption sorgen die besten Ideen und Lösungen für die besten Ergebnisse.

Rücklaufhochhaltung

Die Rücklauftemperatur wird durch eine direkt am Heizkessel montierte Rücklauf-Mischergruppe hoch gehalten.

Drehzahlgeregeltes Saugzuggebläse

Je nach Leistungsbedarf regelt die „Lambda-Touch-Tronic“ die Drehzahl des Sauggebläses. Dieses Konzept garantiert eine optimale Verbrennung mit niedrigsten Abgastemperaturen und höchsten Wirkungsgraden. Der Rauchrohranschluss kann nach oben oder links bzw. rechts seitlich erfolgen.

Automatische Kesselputzeinrichtung

NEU

Vorbei sind die Zeiten des manuellen Kesselputzens um den Wärmetauscher zu reinigen. Die patentierte, automatische Kesselputzfunktion übernimmt für sie die Kesselreinigung. Dies garantiert einen konstant hohen Wirkungsgrad.



Wirbel im Rundrohr

Um die gewonnene Energie voll zu nutzen, leiten wir den Wärmestrom mit Hilfe von Schneckenwindungen in einem spiralförmig verlängerten Strömungsweg so nahe wie möglich an den Wärmetauscher heran - dies erhöht den Wirkungsgrad.

Effiziente Isolierung

Der Kessel ist mit einer hocheffizienten „Rundum“-Isolierung ausgestattet. Das heißt, dass nicht nur die Türen und die komplette Außenhülle isoliert sind, sondern auch der Kesselboden und die Vortür.

Lambdasonde mit Brennstoffqualitäts-Erkennung

Egal, welchen Brennstoff Sie einfüllen - Scheitholz weich oder hart, Holzbrikett oder Grobhackgut die Steuerung erkennt mittels Lambdasonde den jeweiligen Heizwert und regelt die optimale Primär- und Sekundärluft mit den separaten Stellmotoren (Nr.5+6). Ihre Heizanlage läuft immer mit der optimalen Leistung bei optimalen Verbrennungswerten. Das ist der Steuerungskomfort mit Zukunft - das ständige manuelle Einstellen der Anlage auf den Brennstoff ist Technik von gestern.



Einfache Reinigung

alles von vorne zugänglich, einfach und bequem zu entaschen in die unten liegende Aschenlade.

1/2 m Scheitholz



- 1 Große Fülltür
- 2 Großzügiger Füllraum für 1/2m Scheite
- 3 Heiße Auskleidung - verhindert Teerbildung
- 4 Anheiztür mit automatischer Zündung
- 5 Stellmotor-Primärluft
- 6 Stellmotor-Sekundärluft
- 7 Hochwertige massive Schamottbrennkammer
- 8 Hochtemperatur-Ausbrandzone
- 9 Aschenabscheidzone
- 10 Lambdasonde
- 11 Turbulatoren
- 12 Wärmetauscher Kessel

Holzvergaserkessel HV



NEU

Steuerung „Lambda-Touch-Tronic“

Einzigartige Regelung mit Touch-Bildschirmbedienung für modernsten Bedienkomfort. Regelt den kompletten Verbrennungsprozess, die Rücklaufanhebung und die Pufferladung. Weiters können alle Heizkreise außentemperaturgeführt und der Boiler differenzgeregelt werden.

Bequemes Befüllen

Die großzügige Fülltür (382 x 346 mm) ermöglicht eine bequeme Befüllung des sehr großen Füllraumes (166 / 222 lt). Die Scheitholzlänge kann bis zu 600 mm betragen. Eine Füllraum-Auskleidung sorgt für den effizienten Abbrand ohne Teerbildung im Füllraum. Ein oberliegender Schwelgaskanal saugt beim Nachlegen die restlichen Schwelgase ab - das ist eine saubere Sache!

Anheizkomfort - Automatische Zündung

NEU

Die Anheiztür ist mit einer automatischen Zündung für den Sommer bzw. die Übergangszeit ausgestattet. Sie füllen den Heizkessel mit dem Scheitholz und entsprechendem Anheizmaterial, öffnen die Anheiztür, stecken ein Stück Papier hinein und verlassen den Heizraum. Der Kessel zündet dann bei Wärmebedarf automatisch - das ist Komfort mit Zukunft!! Für den Winterbetrieb ist der Kessel mit einer Gluterhaltungsfunktion ausgestattet - diese ermöglicht ein problemloses Nachlegen auch noch nach Stunden.

Vollschamottierte Hochleistungsbrennkammer zur optimalen Nachverbrennung

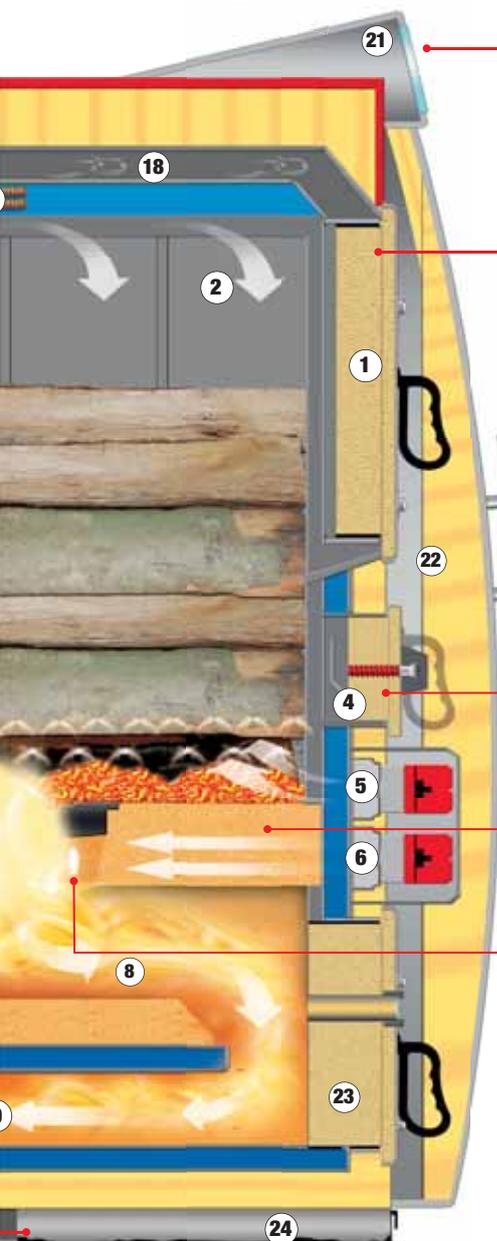
Die Schamottbrennkammer garantiert durch ihren speziellen Speichereffekt hohe Verbrennungstemperaturen (auch bei Teillast) und gewährleistet eine bequeme Selbstzündung auch bei langen Nachlegeintervallen. Der Einsatz hochwertigster Materialien bestimmt die lange Lebensdauer der Schamottsteine.

Perfekte Verbrennung

Optimale Nachverbrennung und damit eine insgesamt perfekte Verbrennung, sowohl bei Voll- als auch bei Teillast, gewährleistet die vorgewärmte Sekundärluft, in Verbindung mit dem Turbobündelstein. Dies führt zu sehr hohen Wirkungsgraden und zu niedrigsten Emissionswerten.

Abmessungen und technische Daten

Technische Daten:			Holzvergaser 1/2m			
	Einheit		HV 20	HV 30	HV 40	HV 50
Nennleistung	kW		24,6	32	40	49
Heizkessel Breite	B	mm	664	664	740	740
Tiefe	T	mm	1010	1010	1010	1010
	T1	mm	1340	1340	1340	1340
Höhe	H	mm	1456	1456	1620	1620
	H1	mm	1630	1630	1710	1710
Füllraum-Inhalt	Liter		166	166	222	222
Füllraumtiefe	mm		600	600	600	600
für Scheitholz	m		1/2	1/2	1/2	1/2
Fülltüre HxB	mm		402 x 356	402 x 356	402 x 356	402 x 356
Rauchrohr DM	mm		150	150	150	150
Wasserinhalt	Liter		137	137	181	181
Gewicht	kg		652	652	758	758



Jetzt auch in 40 & 50 kW

- 13 Hochwertige Vollisolierung
- 14 Autom. Kesselputzeinrichtung
- 15 Saugzuggebläse drehzahl geregelt
- 16 Rauchgasfühler
- 17 Rauchrohr oben, seitlich links. bzw. rechts
- 18 oberliegende Schwelgasabsaugung
- 19 automatische Rücklaufanhebung mit Mischer
- 20 Heizschlange für therm. Ablaufsicherung
- 21 Steuerung „Lambda-Touch-Tronic“
- 22 Isoliertür
- 23 einfache Reinigung von vorne
- 24 Aschelade

Hargassner Kesseltechnologie

Hargassner - modernste Scheitholz-Vergasertechnologie

NEU

Hargassner hat eine langjährige Erfahrung mit Biomasse Heiztechnik - ein Know-how-Vorsprung, der bei dem neuen Hargassner Holz-Vergaserkessel einen enormen Technologieschub bringt. Sowohl im konstruktiven Bereich als auch bei der Steuerungskonzeption sorgen die besten Ideen und Lösungen für die besten Ergebnisse.

Drehzahlgeregeltes Saugzuggebläse

Je nach Leistungsbedarf regelt die „Lambda-Touch-Tronic“ die Drehzahl des Sauggebläses. Dieses Konzept garantiert eine optimale Verbrennung mit niedrigsten Abgastemperaturen und höchsten Wirkungsgraden. Der Rauchrohranschluss ist oben und kann links bzw. rechts seitlich erfolgen.

Lambdasonde mit Brennstoffqualitäts-Erkennung

Egal, welchen Brennstoff Sie einfüllen die Steuerung erkennt mittels Lambdasonde den jeweiligen Heizwert und regelt die optimale Primär- und Sekundärluft mit den separaten Stellmotoren (Nr.5+6). Ihre Heizanlage läuft immer mit der optimalen Leistung bei optimalen Verbrennungswerten. Das ist der Steuerungskomfort mit Zukunft - das ständige manuelle Einstellen der Anlage auf den Brennstoff ist Technik von gestern.

Rücklaufhochhaltung

Die Rücklauftemperatur wird durch eine direkt am Heizkessel montierte Rücklauf-Mischergruppe hoch gehalten.

Wirbel im Rundrohr

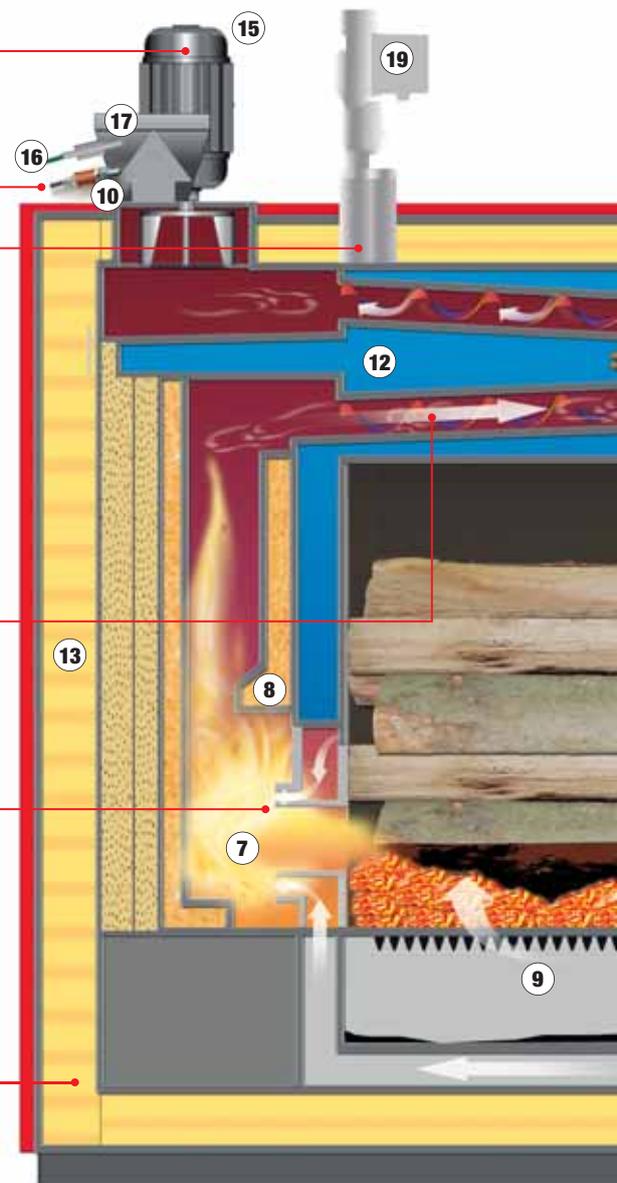
Um die gewonnene Energie voll zu nutzen, leiten wir den Wärmestrom mit Hilfe von Turbulatoren in einem spiralförmig verlängerten Strömungsweg so nahe wie möglich an den Wärmetauscher heran - dies erhöht den Wirkungsgrad.

Vollschamottierte Hochleistungsbrennkammer mit Injektordüsen

Über die Gasbrennwabe mit Injektordüsen (patentiert) werden die Holzgase wirbelförmig mit sekundärer Verbrennungsluft vermischt, wodurch sie - aufgeteilt in Einzelflammen - optimal verbrennen. Die nachgeschaltete Schamottbrennkammer garantiert durch ihren speziellen Speichereffekt hohe Verbrennungstemperaturen. Dies führt zu sehr hohen Wirkungsgraden und zu niedrigsten Emissionswerten.

Effiziente Isolierung

Der Kessel ist mit einer hocheffizienten „Rundum“-Isolierung ausgestattet. Das heißt, dass nicht nur die Türen und die komplette Außenhülle isoliert sind, sondern auch der Kesselboden und die Vortür.



1 m Scheitholz

- 1 Fülltür vorne
- 2 große Fülltüren seitlich links/rechts (optional)
- 3 Großzügiger Füllraum für m Scheite
- 4 Entaschungstür
- 5 Stellmotor-Primärluft
- 6 Stellmotor-Sekundärluft
- 7 Patentierte Gasbrennwabe mit Injektordüsen
- 8 Hochtemperatur-Ausbrandzone
- 9 Edelstahlgußrost
- 10 Lambdasonde
- 11 Turbulatoren
- 12 Wärmetauscher Kessel

Meterscheit-Vergaserkessel MV



NEU

Steuerung „Lambda-Touch-Tronic“

Einzigartige Regelung mit Touch-Bildschirmbedienung für modernsten Bedienkomfort. Regelt den kompletten Verbrennungsprozess, die Rücklaufenhebung und die Pufferladung. Weiters können alle Heizkreise außentemperaturgeführt und der Boiler differenzgeregelt werden.



Bequemes Befüllen

Die großzügige vordere Fülltür (500 x 320mm) ermöglicht eine bequeme Befüllung des extrem großen Füllraumes (380l). Die Scheitholzlänge kann bis zu 1050mm betragen. Ein oberliegender Schwelgaskanal saugt beim Nachlegen die restlichen Schwelgase ab - das ist eine saubere Sache!

Seitliche Befülltüre (optional li od. re)

Die große seitliche Fülltür (1050 x 280mm) ermöglicht eine bequeme seitliche Befüllung mit 1m Scheitholz, Holzabfällen, Grobhackgut, Hobel- oder Sägespäne, Briketts usw.



Einfache Reinigung

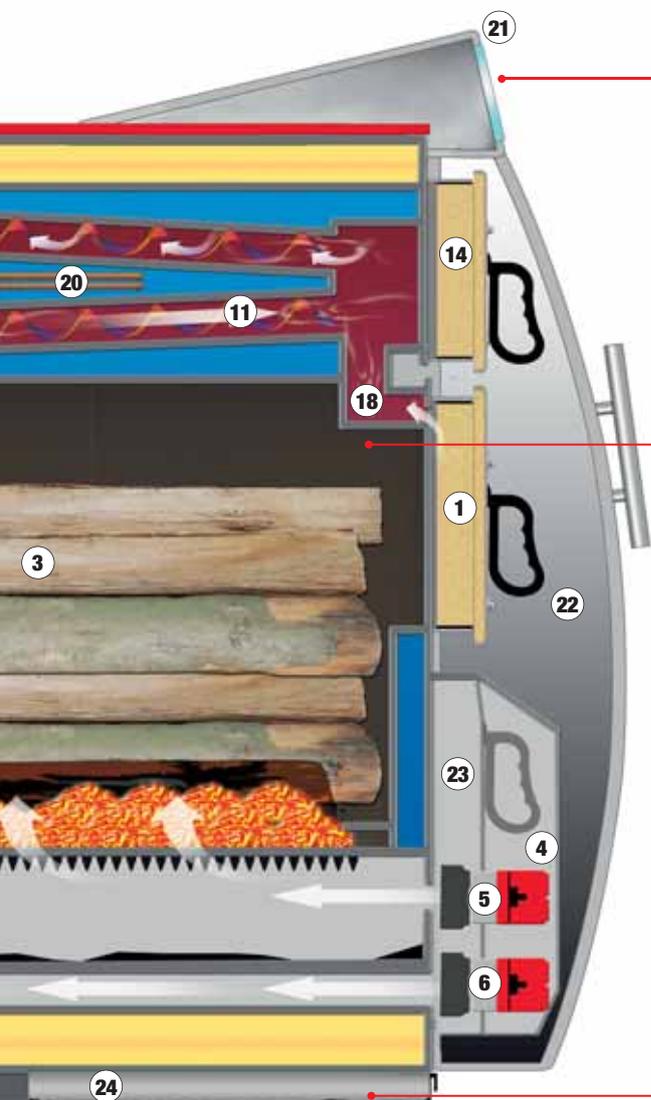
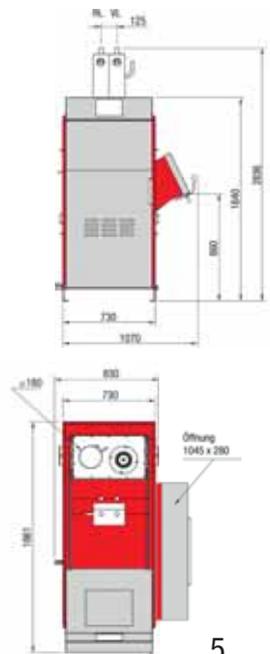
alles von vorne zugänglich, einfach und bequem zu entaschen in die unten liegende Aschenlade.

Abmessungen und technische Daten

Technische Daten:

	Einheit	MV 35	MV 35 SR od. SL*	49	MV 49 SR od. SL*
Nennleistung	kW	39	39	49	49
Heizkessel Breite	mm	730	1070	730	1070
Tiefe	mm	1860	1860	1860	1860
Höhe	mm	1640	1640	1640	1640
Füllraum-Inhalt	Liter	340	380	340	380
Füllraumtiefe	mm	1100	1100	1100	1100
für Scheitholz	m	bis 1	bis 1	bis 1	bis 1
Fülltüre HxB	mm	500x310	500x310	500x310	500x310
Seitenschacht	mm	—	1050x280	—	1050x280
Rauchrohr DM	mm	180	180	180	180
Wasserinhalt	Liter	165	165	165	165
Gewicht	kg	1160	1310	1160	1310

* Seitenschacht SR = rechts, SL = links



- 13 Hochwertige Vollisolierung
- 14 Reinigungstüre
- 15 Saugzuggebläse drehzahl geregelt
- 16 Rauchgasfühler
- 17 Rauchrohr oben, seitlich links. bzw. rechts
- 18 obenliegende Schwelgasabsaugung
- 19 automatische Rücklaufenhebung mit Mischer
- 20 Heizschlange für therm. Ablaufsicherung
- 21 Steuerung „Lambda-Touch-Tronic“
- 22 Verkleidungstür
- 23 einfache Reinigung von vorne
- 24 Aschenlade



Zubehör Stückholzheizungen



Außentemperaturgrundregelung Lambda-Hatronic LA

Das Grundmodul besteht aus einer witterungsgeführten Außentemperaturregelung mit Tag/Nacht-Absenklöge und drei Außentemperatur-Abschaltgrenzwerten. Sie regelt die Pufferpumpe und den Rücklaufmischer, bis zu 2 Heizkreise und 1 Boilerkreis.



Heizkreismodul HKM mit CAN-BUS-System

Das Heizkreismodul dient als Erweiterung der witterungsgeführten Außentemperaturregelung. Es können je 2 HKM pro Heizanlage installiert werden. Mit jedem Heizkreismodul können 2 weitere Heiz- und Boilerkreise angesteuert werden.



Fernbedienung FR 25

Mit der Fernbedienung kann die Raumtemperatur individuell eingestellt werden. Die FR25 kann sowohl mit als auch ohne Raumeinfluss angeschlossen werden. Eine Funktionskontrolllampe informiert den Kunden über den Zustand seiner Heizung.

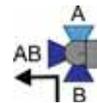


Rücklaufanhebungsgruppe Type RAG 30

Dient zur automatischen Rücklaufanhebung des Hargassner - Stückholzkessels mit gleichzeitiger Ladung eines Pufferspeichers. Die vollisolierte Rücklaufanhebungsgruppe mit Rücklaufmischer und Pufferladepumpe ist rasche montierbar und reduziert die Montagezeit und -kosten.

Schnellladeventil

Beim Anheizen des Stückholzkessels wird durch das Schnellladeventil das Puffervolumen verkleinert. Dadurch erreicht man eine rasche Erwärmung des Wohnraums.



Schichtpuffer SP

Dieser Schichtspeicher ist in seinen Ausführungsdetails optimal auf die Hargassner Regel- & Hydrauliksysteme abgestimmt. Einen besonderen Vorteil bietet das integrierte Rücklaufschichtblech welches die exakte Temperaturschichtung bei der Be- und Entladung garantiert. Die integrierten Fühlerleisten ermöglichen eine anlagenspezifische exakte Fühlerpositionierung und optimieren so Regelungsabläufe.

		SP 825	SP 1000	SP 1500	SP 2000
Puffervolumen	Liter	825	1000	1500	2000
Durchmesser \varnothing ohne Isolierung	mm	750	790	1000	1100
Durchmesser \varnothing mit Isolierung	mm	950	990	1200	1300
Höhe mit Isolierung	mm	1980	2080	2180	2310



Hygiene-Schichtpuffer HSP

Er besticht durch sein integriertes Rücklaufschichtblech, die variable Fühlerpositionierung und seine hygienische Brauchwasserbereitung. Das großzügig, dimensionierte Edelstahl-Wellrohrbündel ermöglicht eine legionellensichere Trinkwassererwärmung mit hoher Warmwasserleistung. Die regelmäßigen Bewegungen des flexiblen Edelstahl-Wellrohrs ermöglichen einen optimalen Verkalkungsschutz.

		HSP 825	HSP 1000	HSP 1500	HSP 2000
Puffervolumen	Liter	825	1000	1500	2000
Durchmesser \varnothing ohne Isolierung	mm	750	790	1000	1100
Durchmesser \varnothing mit Isolierung	mm	950	990	1200	1300
Höhe mit Isolierung	mm	1950	2055	2175	2310
Edelstahlwellrohr - Wasserinhalt	Liter	38	38	46	46



Solar-Schichtpuffer SP-SW und Solar-Hygiene-Schichtpuffer HSP-SW

Dieser Solar-Schichtspeicher ist in seinen Ausführungsdetails optimal auf die Hargassner Regel- & Hydrauliksysteme abgestimmt. Neben seinem integrierten Rücklaufschichtblech und seiner variablen Fühlerpositionierung besticht er durch seine effizienten Solarwärmetauscher. Erhältlich ist er in der Ausführung mit untenliegendem bzw. einem unten & obenliegenden Solarwärmetauscher.

		SP 825	SP 1000	SP 1500	SP 2000
Puffervolumen	Liter	825	1000	1500	2000
Durchmesser \varnothing ohne Isolierung	mm	750	790	1000	1100
Durchmesser \varnothing mit Isolierung	mm	950	990	1200	1300
Höhe mit Isolierung	mm	1980	2080	2180	2310
Wärmetauscher oben/unten SW2 5/4" IG	m ²	2/2	2/3	3/3	4/4

Hargassner Produktübersicht

Für den kleinen Leistungsbereich von 9 - 22 kW



Ein- & Zweifamilienhäuser



Für den mittleren Leistungsbereich von 25 - 80 kW



Landwirt, Wohnanlagen, Gewerbe



Für den großen Leistungsbereich ab 100 kW

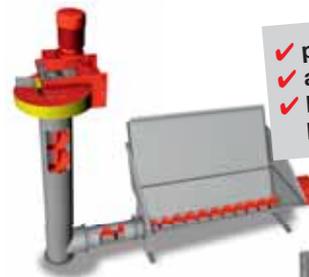


Industrie, öffentliche Gebäude, Hotellerie



Automatisches Befüllsystem mit Trog und senkrechter Schnecke für Hackgut

Es ermöglicht das autom. Befüllen von nur schwer zugänglichen Lagerräumen, wie z.B. Räume in oberen Stockwerken oder Räume ohne entsprechende Zufahrtsmöglichkeit.



- ✓ patentierter Auswerfer
- ✓ absolut staubfrei
- ✓ bis zu 50m³/h Förderleistung

Oder brauchen Sie eine ganz besondere Lösung?

Heizcontainer - die perfekte Kompaktlösung für ALLE Leistungsbereiche.



EINSTOCK-HEIZCONTAINER

DOPPELSTOCK-HEIZCONTAINER

International erfolgreich!

1. Preis des intern. Innovationswettbewerbs 2000
auf der „Holz Energie“ in Frankreich für automatische
Holzfeuerungen.

Auszeichnung mit dem Energy Genie 2007 auf der Welser
Energiesparmesse.

1. Preis des intern. Innovationswettbewerbs 2007, 2008
2009 und 2010 auf der „Holz Energie“ in Frankreich.

Hargassner Biomasse-Heiztechnikzentrum

Die Hargassner „Heiztechnik-Erlebnisswelt“ in Weng ist absolut einzigartig
und empfängt ihre Besucher in einem faszinierenden Ambiente.
Modernste Fertigung und Präsentation der Produkte sowie Repräsentation
der Hargassner Produktphilosophie sind hier eindrucksvoll realisiert.
Überzeugen Sie sich selbst!



ÖSTERREICH

Hargassner Ges.mbH

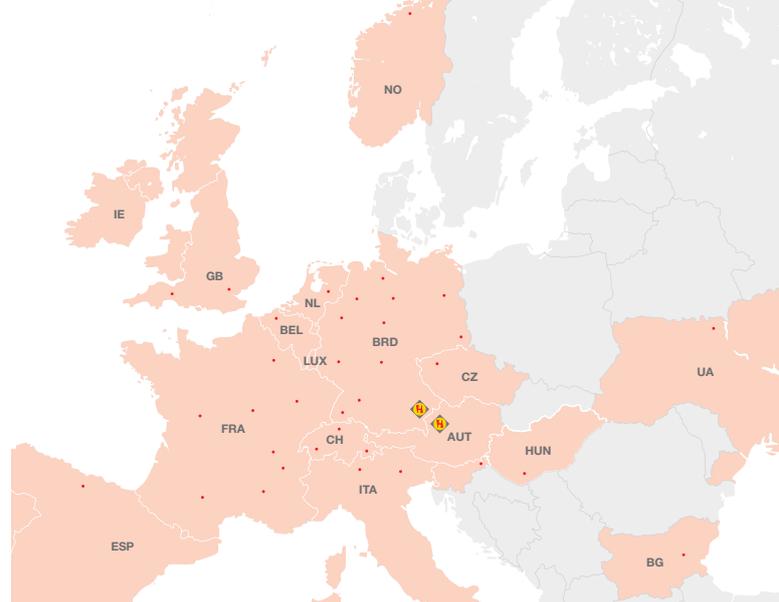
A-4952 Weng, OÖ.
Anton Hargassner Straße 1
Telefon +43 (0) 77 23 / 52 74
Fax +43 (0) 77 23 / 52 74-5
office@hargassner.at

www.hargassner.at

DEUTSCHLAND

Hargassner Ges.mbH

D-84359 Simbach
Bachstraße 16
Telefon +43 (0) 77 23 / 52 74
Fax +43 (0) 77 23 / 52 74-5



 Hargassner-Standort • Gebietshändler

Kontaktadressen unter www.hargassner.at

Ihr Fachhändler



Hargassner Sortiment: **Pelletsessel, Hackgutkessel, Stückholzkessel, Großkessel 150-200 kW, Biopflanzenheizung, Heizcontainer, Befüllschnecke.**
Infofolder zu bestellen unter www.hargassner.at